

MCF TABLES

TABLES

Design : Nicola Cacco Design










La collection de tables comprend différents types. Les tables en métal avec un cadre central. Dans la version haute, ils sont conçus pour s'assortir aux tabourets supérieurs, tandis que les autres hauteurs répondent à tous les besoins - table de bistrot, table d'appoint ou service en métal, cette dernière étant idéale pour être combinée avec des fauteuils et des poufs comme table de support ou de travail. Les besoins des lieux conviviaux sont satisfaits par les tables avec structure en métal chromé et plateau en mélamine, disponibles en différentes hauteurs.

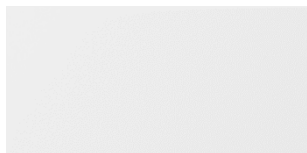
Spécifications

Plateau en mélamine	Rond ø 60 ou 70, épaisseur 18 mm, blanc ou noir wengé. Carré 60x60 ou 70x70 épaisseur 18 mm couleur blanche ou wenge
Piètement	Pied de table à base ronde en acier inoxydable d'épaisseur 8 mm, ø470, Hauteurs colonne cm 43-74-109

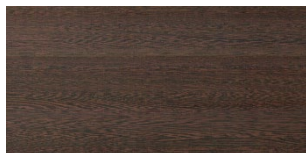
Composants et/ou modules

Image	Dimension	Référence	Description
	Ø 60	PT60	Plateau de table rond en mélamine Ø 60
	Ø 70	PT70	Plateau de table rond en mélamine Ø 70
	P 60 L 60	PQ60	plateau de table carré en mélamine L 60x60
	P 70 L 70	PQ70	plateau de table carré en mélamine L 70x70
	H 43 Ø 47	B474C	Pied de table colonne en métal chromé H 43, base ronde
	H 74 Ø 47	B477C	Pied de table colonne en métal chromé H 74, base ronde
	H 109 Ø 47	B471C	Pied de table colonne en métal chromé H 109 base ronde

Finitions mélamine



Blanc



Wengé

Finitions Métal



Chromé

Certifications



Rechercher des produits FSC®



<https://www.sitlosophy.com/fr/chaise/mcf-tables/>

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Si le fauteuil est utilisé comme poste de travail pour terminal vidéo, les angles entre le pied et le mollet, le mollet et la cuisse, la cuisse et le dos, l'avant-bras et l'épaule doivent être d'environ 90°.

PIÈCES NON REMBOURRÉES

Consignes d'entretien :

Résille : Utilisez régulièrement l'aspirateur à buse lisse, sans broser ni frotter d'aucune façon. Les éventuelles taches peuvent être éliminées à l'aide d'un chiffon imbibé d'eau et de savon neutre en effectuant des mouvements circulaires réguliers. Éviter strictement l'utilisation de solvants, d'agents de blanchiment ou d'autres détergents chimiques, car ils pourraient altérer les caractéristiques esthétiques et physiques du produit.

Bois exposé : Nettoyer à l'aide d'un chiffon en coton sec pour enlever toute poussière résiduelle ou impureté mineure. Ne pas utiliser de chiffons mouillés ou humides. Pour éviter les rayures disgracieuses, n'utilisez pas de chiffons abrasifs, de produits chimiques ou de nettoyeurs en poudre car ils pourraient endommager la peinture. Éviter strictement l'utilisation de solvants, d'agents de blanchiment ou d'autres détergents chimiques, car ils pourraient altérer les caractéristiques esthétiques et physiques du produit. Les surfaces en bois, étant un matériau naturel, pourraient subir des altérations de couleur avec l'usage et le temps.

Plastique : Les surfaces en plastique doivent généralement être nettoyées avec un chiffon doux et humide imbibé d'eau, l'utilisation de chiffons secs n'est pas recommandée car le frottement pourrait charger électrostatiquement la surface en plastique, attirant la poussière. Pour les taches les plus tenaces, le savon liquide neutre peut être dilué avec modération dans de l'eau. Éviter strictement l'utilisation de solvants, d'agents de blanchiment ou d'autres détergents chimiques, car ils pourraient altérer les caractéristiques esthétiques et physiques du produit. Évitez toutes les substances abrasives telles que les détergents en poudre, les pâtes abrasives, les tampons à récurer ou les éponges rugueuses. Évitez de faire glisser des objets sur des surfaces qui pourraient rayer le matériau..

BASES ET STRUCTURES EN MÉTAL PEINT / CHROMÉ

Instructions pour l'entretien et le nettoyage : Les surfaces métalliques en acier ou en aluminium et les surfaces peintes doivent être nettoyées avec un chiffon humide et doux imbibé d'eau tiède ; pour les taches les plus tenaces, le savon liquide neutre peut être dilué avec modération dans l'eau. Séchez toujours après le nettoyage avec un chiffon doux ou une peau de daim. N'utilisez pas de crèmes et de pâtes adaptées au nettoyage des fours en acier, n'utilisez pas de chlore, d'eau de javel ou d'autres détergents agressifs. Il est déconseillé d'utiliser des pâtes abrasives, des tampons à récurer et des éponges abrasives qui peuvent rayer les surfaces métalliques. Évitez tout contact avec des nettoyeurs pour sols contenant des solvants corrosifs tels que, mais sans s'y limiter, l'acide chlorhydrique, l'ammoniac, l'alcool dénaturé, l'eau de Javel, l'acide sulfurique, la soude, etc.